

Zadania technologiczne – ładowarki.

UWAGA! W trakcie egzaminu praktycznego pamiętajmy o następujących zasadach:

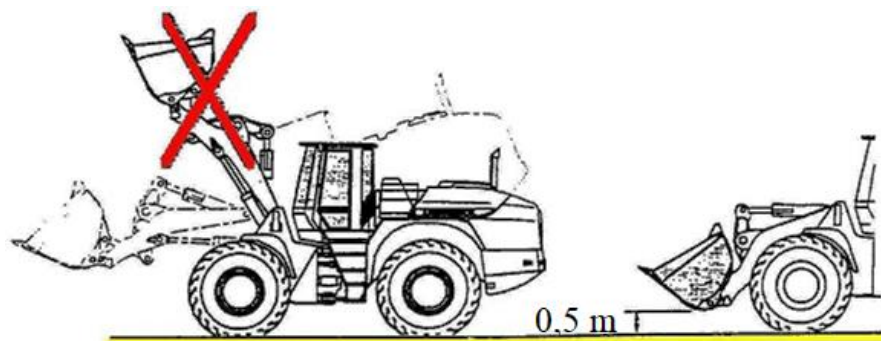
- Podczas wchodzenia i wychodzenia z maszyny stosujemy zasadę trzech punktów podparcia. Nie wyskakujemy z maszyny!



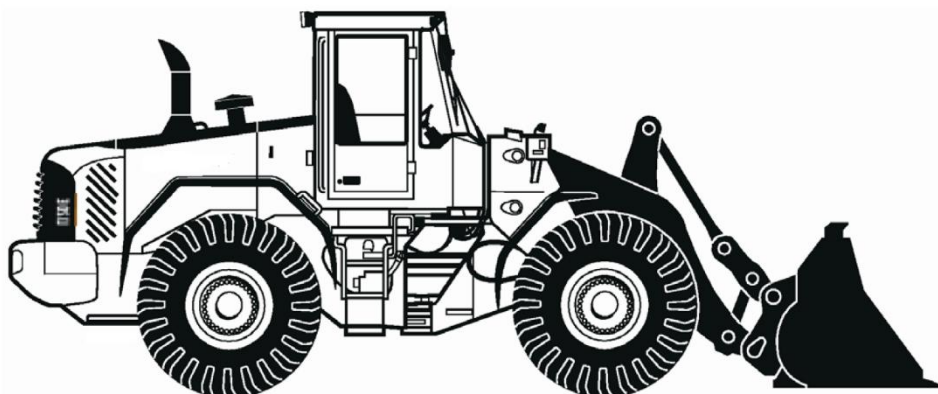
- Po wejściu do maszyny należy zamknąć drzwi kabiny i zapiąć pasy bezpieczeństwa.



- Podczas przejazdów osprzęt roboczy maszyny należy ustawić w pozycję transportową, łyżka ładowarki w pozycji zamkniętej, około 0,5 m nad powierzchnią podłoża.



- Po wykonaniu zadania egzaminacyjnego, osprzęt roboczy opieramy na podłożu, dźwignie kierunku jazdy ustawiamy w pozycję neutralną, zaciągamy hamulec postojowy i nie wyłączamy silnika.

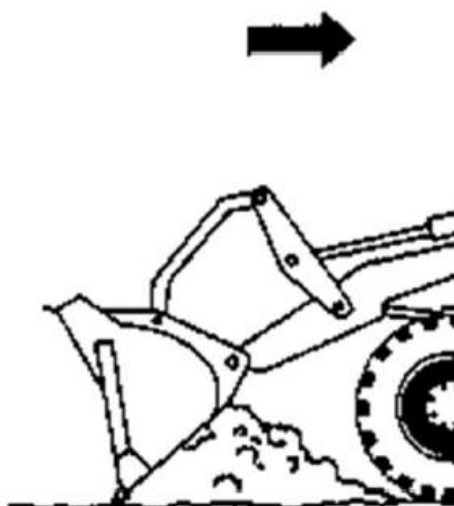


1. Proszę wyrównać teren przy jeździe do tyłu przy pomocy dostępnych funkcji maszyny na odcinku około 5 [m].

Należy przejechać maszyną w wskazane przez egzaminatora miejsce i ustawić łyżkę osprzętu ładowarkowego równolegle lub pod kątem do podłoża.



Równanie gruntu przeprowadza się jadąc ładowarką do tyłu z łyżką ustawioną w pozycji poziomej lub pod kątem do podłoża. Podczas jazdy do tyłu łyżka ładowarkowa zgarnia warstwę gruntu i rozprowadza ją równomiernie po terenie. Równanie terenu wykonujemy na odcinku około 5 m.

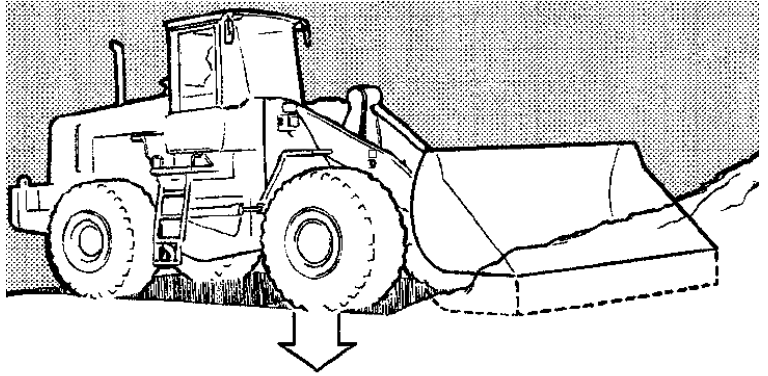


Po tej czynności wracamy maszyną w miejsce z którego zaczynaliśmy zadanie i opieramy na podłożu łyżkę osprzętu ładowarkowego, zaciągamy hamulec postojowy i wychodzimy z maszyny.

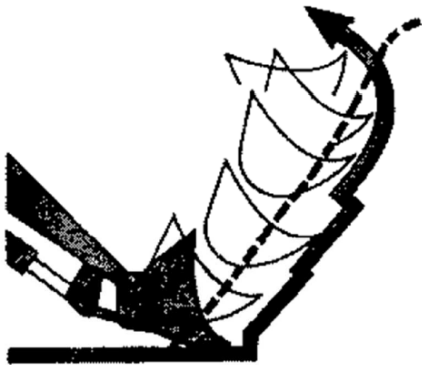


2. Proszę wykonać dwa cykle nabierania urobku do łyżki ładowarki z symulacją załadunku na środek transportu.

Należy przejechać maszyną w wskazane przez egzaminatora miejsce i ustawić łyżkę osprzętu ładowarkowego równoległe do podłoża.



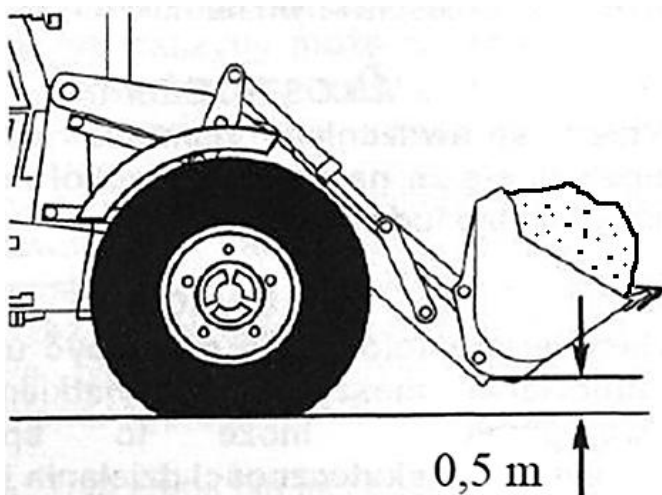
Nigdy nie wjeżdżamy w materiał z dużą predkością oraz unikam poślizgu kół. Wjeżdżamy w materiał na niskim biegu. Kiedy maszyna się zatrzyma z powodu osiągnięcia granicy siły przyczepności zaczynamy podnosić łyżkę i jednocześnie pochylać ją do tyłu krótkimi ruchami dźwigni sterującej.



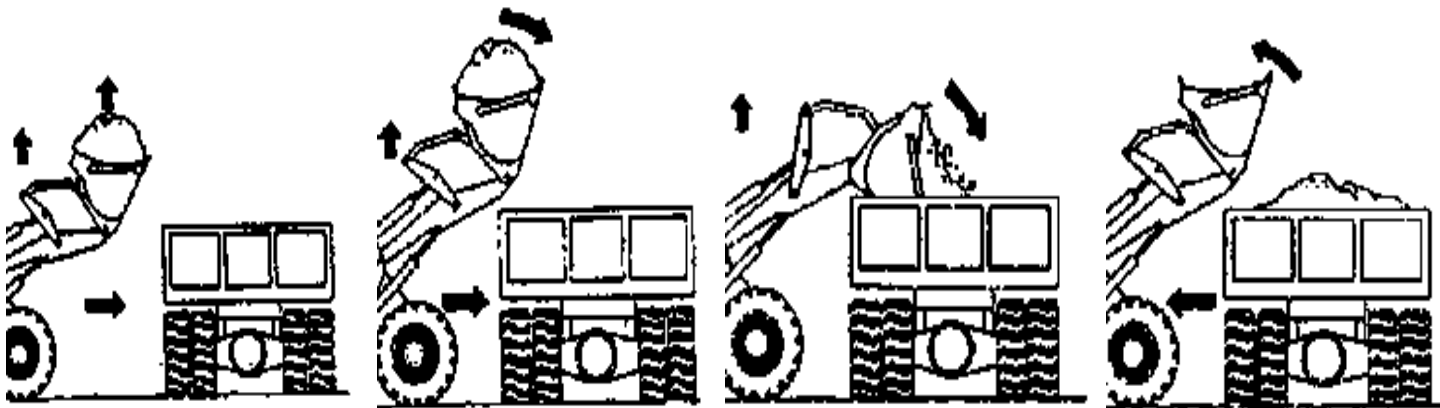
Po napełnieniu łyżki (co najmniej 50% pojemności), powoli cofamy maszyną i ostrożnie opuszczamy naczynie robocze do pozycji transportowej.



W czasie przejazdu do miejsca rozładunku materiału, łyżka osprzętu ładowarkowego musi być maksymalnie przechylona do tyłu i ustawiona w pozycji transportowej ok. 0,5 m nad podłożem.



Przed bramką zaczynamy się i podnosimy naczynie robocze napelnione urobkiem. Następnie powoli jedziemy do przodu i przenisimy łyżkę osprzętu ładowarkowego nad taśmą w celu jej opróżnienia. Nie opróżniamy łyżki przez jeden gwałtowny ruch. Należy przechylać łyżkę ładowarkową stopniowo, aż do momentu całkowitego opróżnienia. Po opróżnieniu naczynia roboczego zamykamy łyżkę i powoli cofamy maszyną uważając przy tym, aby nie dotknąć rozciągniętej między słupkami taśmy. Następnie opuszczamy osprzęt roboczy ładowarkowy do pozycji transportowej i wykonujemy kolejny cykl pracy.

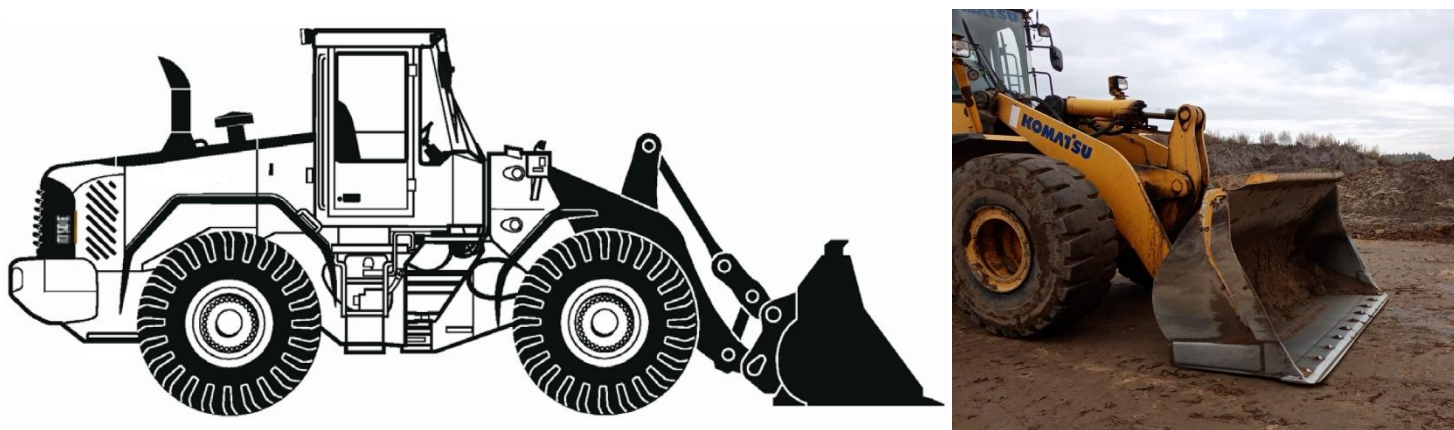


Cykl załadunku urobku na środek transportu.



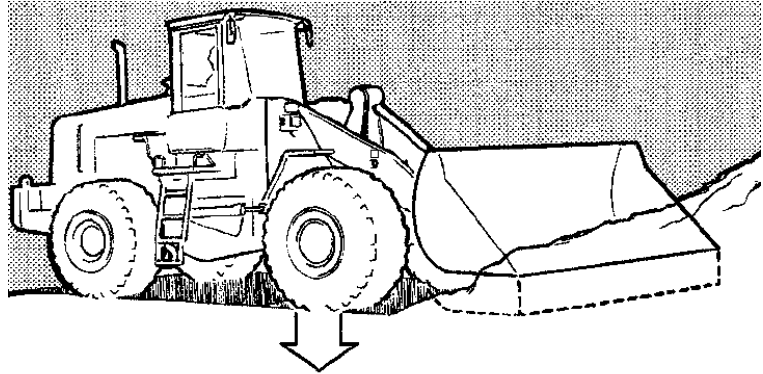
Symulacja załadunku urobku na środek transportu.

Po wykonaniu zadania egzaminacyjnego, odstawiamy maszynę w wskazane przez egzaminatora miejsce i opieramy na podłożu łyżkę osprzętu ładowarkowego, zaciągamy hamulec postojowy i wychodzimy z maszyny.

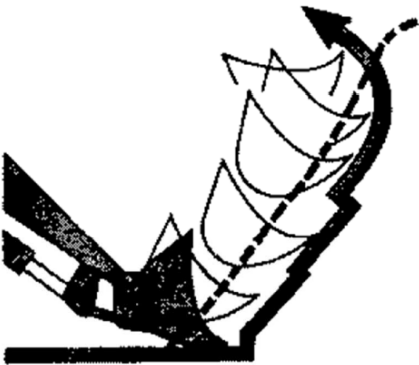


3. Proszę wykonać dwa cykle nabierania urobku do łyżki ładowarki z transportem na odkład.

Należy przejechać maszyną w wskazane przez egzaminatora miejsce i ustawić łyżkę osprzętu ładowarkowego równoległe do podłoża.



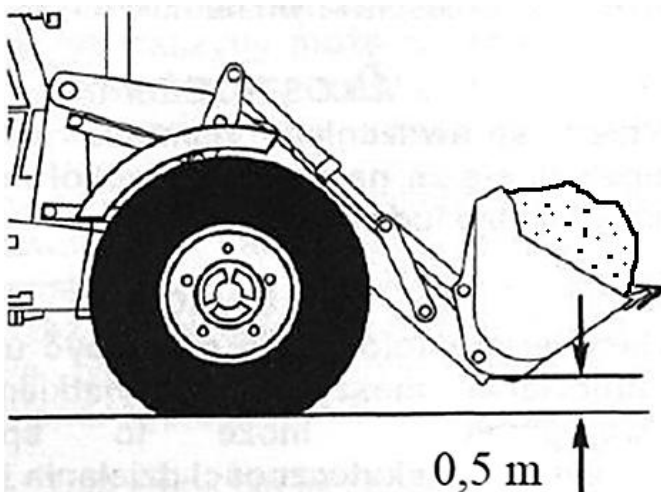
Nigdy nie wjeżdżamy w materiał z dużą predkością oraz unikamy poślizgu kół. Wjeżdżamy w materiał na niskim biegu. Kiedy maszyna się zatrzyma z powodu osiągnięcia granicy siły przyczepności zaczynamy podnosić łyżkę i jednocześnie pochylać ją do tyłu krótkimi ruchami dźwigni sterującej.



Po napełnieniu łyżki (co najmniej 50% pojemności), powoli cofamy maszyną i ostrożnie opuszczamy naczynie robocze do pozycji transportowej.



W czasie przejazdu do miejsca rozładunku materiału, łyżka osprzętu ładowarkowego musi być maksymalnie przechylona do tyłu i ustawiona w pozycji transportowej ok. 0,5 m nad podłożem.



W wskazanym przez egzaminatora miejscu opróżniamy łyżkę osprzętu ładowarkowego.

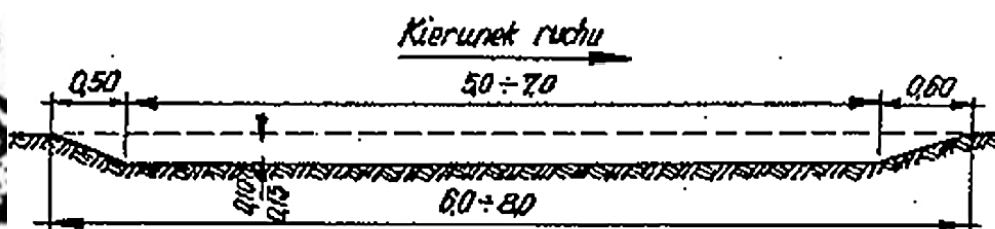


Po tej czynności wykonujemy drugi cykl pracy osprzętem ładowarkowym. Po wysypaniu urobku odstawiamy maszynę w wskazane przez egzaminatora miejsce i opieramy łyżkę osprzętu ładowarkowego na podłożu, zaciągamy hamulec postojowy i wychodzimy z maszyny.



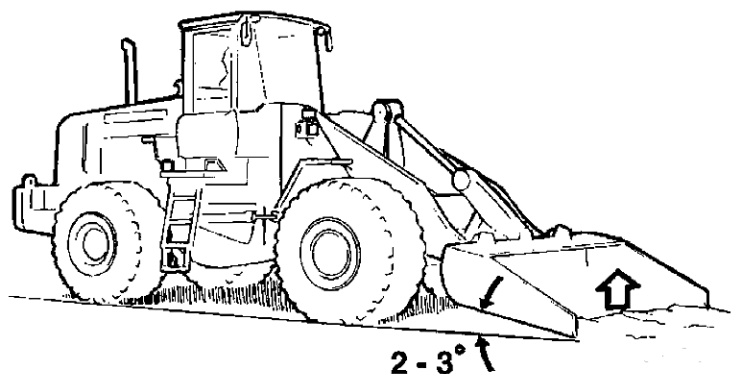
4. Proszę zademonstrować odspajanie płaskie gruntu na długości około 10 [m] oraz głębokości około 20 [cm].

Odspajanie płaskie to technika pracy ładowarki, polegająca na zagłębianiu łyżki ładowarkowej w grunt przy zachowaniu stałej, niewielkiej głębokości i poruszaniu się do przodu, umożliwiającą usuwanie wierzchniej warstwy gruntu lub równanie terenu.





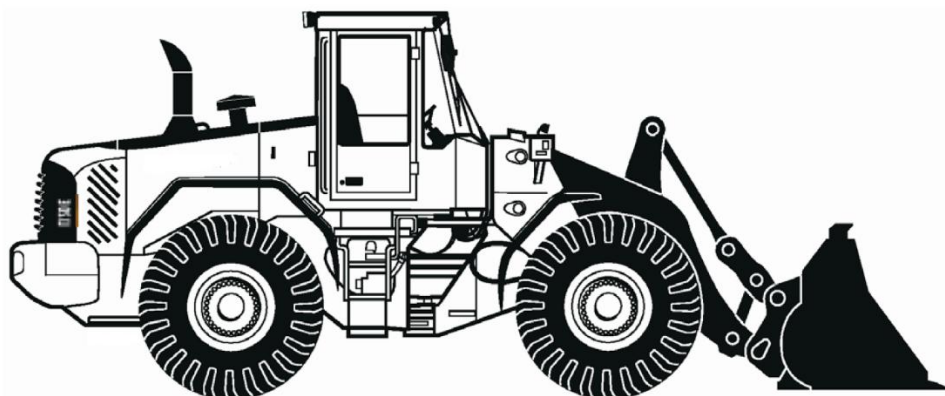
Należy przejechać maszyną w wskazane przez egzaminatora miejsce i ustawić łyżkę osprzętu ładowarkowego pod niewielkim kątem do podłoża.



Powoli ruszamy i podczas jazdy do przodu zagłębiamy łyżkę osprzętu ładowarkowego na około 20 cm. W trakcie przemieszczania maszyny do przodu staramy się utrzymać zadaną głębokość pracy osprzętu roboczego. Po przejechaniu około 10 m wyprowadzamy naczynie robocze z gruntu i wysypujemy urobek z łyżki ładowarkowej.



Po tej czynności wracamy maszyną w miejsce z którego zaczynaliśmy zadanie i opieramy na podłożu łyżkę osprzętu ładowarkowego, zaciągamy hamulec postojowy i wychodzimy z maszyny.



ZAPAMIĘTAJ!

Najczęstsze przyczyny nie zaliczenia zadania egzaminacyjnego to:

- nie rozróżnianie podstawowych pojęć potrzebnych do prawidłowego wykonania zadania egzaminacyjnego (np.: odkład gruntu, odspajanie płaskie, itp.),
- nie właściwy sposób wchodzenia i wychodzenia z maszyny,
- nie zapięcie pasa bezpieczeństwa,
- jazda z otwartą kabiną,
- stworzenie bezpośredniego zagrożenia dla siebie lub uczestników egzaminu,
- nabranie pustej łyżki,
- nie właściwa pozycja osprzętu roboczego w czasie przejazdów ładowarki,
- uderzenie bramki łyżką ładowarkową lub urobkiem w czasie symulacji załadunku na ciężarówkę,
- niekontrolowane rozsypanie urobku z łyżki ładowarkowej,
- nie nabranie odpowiedniej ilości urobku do łyżki ładowarkowej,
- nie skuteczne równanie terenu przy jeździe do tyłu,
- zbyt duży kąt ustawienia łyżki ładowarki, podczas wykonywania odspajania płaskiego,
- pozostawienie naczynia roboczego w niewłaściwej pozycji po wykonaniu zadania egzaminacyjnego.

