

Zad. 1. Sprawdzenie dokumentacji pod kątem możliwości eksploatacji urządzenia.

a) sprawdzamy w Księdze Rewizyjnej decyzję UDT o dopuszczeniu wózka do pracy

PREZES
URZĘDU DOZORU TECHNICZNEGO

PIOTRKÓW TRYB., dnia [REDACTED] 2014

KOMENDA MIEJSKA PAŃSTWOWEJ
STRAŻY POŻARNEJ

JAGIELLOŃSKA 11
97-300 PIOTRKÓW TRYBUNALSKI

DECYZJA

Na podstawie art. 14 ust. 1 i 4 ustawy z dnia 21 grudnia 2000 r. o dozorze technicznym (Dz. U. z 2013 r. poz. 963 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeksa postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r. poz. 267), po przeprowadzeniu badania okresowego (protokół z dnia 04.11.2014) urządzenia technicznego o numerze fabrycznym 1404-7255 i numerze ewidencyjnym 3220000849:

1. zezwala się na eksploatację, przy parametrach określonych w ww. protokole,
2. ustala się dla urządzenia formę dozoru pełnego,
3. traci moc decyzja Prezesa UDT z dnia 14.11.2013 w sprawie zezwolenia na eksploatację ww. urządzenia technicznego.

Decyzja jest ważna do 30.11.2015.

UZASADNIENIE

[Handwritten signature]

PREZES
URZĘDU DOZORU TECHNICZNEGO

[Stamp: Urząd Dozoru Technicznego]

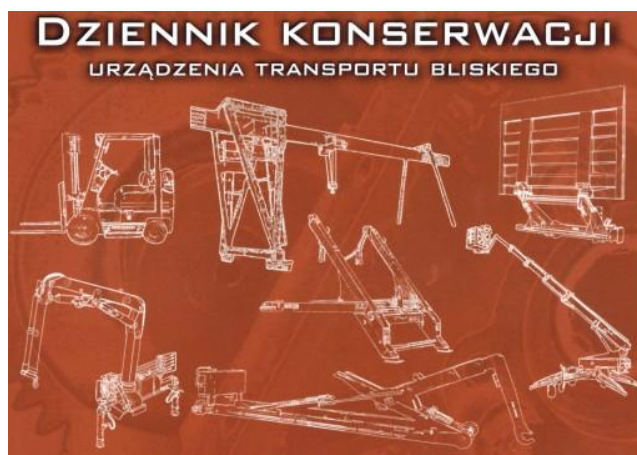
z up. [Handwritten signature]

POUCZENIE: Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo do wniesienia odwołania do Ministra Gospodarki, Pl. Trzech Krzyży 3/5, 00-507 w Warszawie, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji, za pośrednictwem Prezesa Urzędu Dozoru Technicznego w Warszawie ul. Szczęśliwicka 34.

[REDACTED] 2014 [REDACTED] [REDACTED]

potwierdzenie odbioru decyzji

b) sprawdzamy w Dzienniku Konserwacji czy wózek jest dopuszczony do pracy przez konserwatora wózka (aktualny przegląd techniczny)



Zad. 2. Sprawdzenie zgodności oznakowania urządzenia, omówienie znaczenia wskazanych piktogramów i oznakowania.

N 47 19 001122

a) sprawdzamy nr ewidencyjny UDT na wózku.

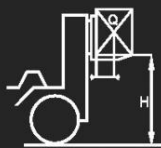
dwucyfrowy numer – określa grupę urządzeń

dwucyfrowy numer – określa oddział UDT

sześciocyfrowy numer – numer rejestracyjny danego urządzenia (należącego do określonego typu urządzeń w danym oddziale UDT)

b) oznakowanie i piktogramy:

- diagram udźwigu z tabliczką znamionową

OSTRZEŻENIE		NIEWŁAŚCIWA OBSŁUGA LUB KONSERWACJA MOŻE SPOWODOWAĆ OBRAŻENIA LUB ŚMIERĆ	
MODEL	EP16KT	NUMER SERYJNY	ETA6A00606
MASZT:		OSPRZĘT:	
MODEL	2J15A48	PRODUCENT	
KĄT POCHYLENIA DO TYŁU	5 °	TYP	
MASA MASZINY BEZ OSPRZĘTU DODATKOWEGO, BEZ AKUMULATORA W PRZYPADKU WÓZKA Z NAPIĘDEM AKUMULATOROWYM.			2435 kg
UDŹWIG RZECZYWISTY		MASZT : PIONOWY	
	MAKS. WYSOKOŚĆ PODNOSZENIE WIDEL H (mm)	ŚRODEK ŁADUNKU D (mm)	DOPUSZCZALNY UDŹWIG ROBOCZY NA WIDŁACH Q (kg)
	3710	500	1600
	3710	600	1450
	4750	500	1375
	4750	600	1225
			Z OSPRZĘTEM Q (kg)
			1410
			1250
			1180
			1040

- uwaga na zgniecenie



- zapiąć pasy, sposób zachowania w przypadku wywrócenia wózka



- nie podnosić ludzi na widłach, nie przebywać pod widłami



- nie przewozić osób na wózku



- znak CE (wózek spełnia wymogi BHP zgodnie z normami UE)



- sprawdzenie zgodności piktogramów z wykonywanymi ruchami dźwigni sterujących urządzeniem np. piktogram wskazuje podnoszenie widła i taki ruch powinien być wykonany.

Zad. 3. Sprawdzenie systemu sygnalizacji/oświetlenia.

Sprawdzamy światła, sygnalizację dźwiękową (klakson, sygnalizacja biegu wstecznego), ogranicznik obciążenia w wózkach ze zmiennym wysięgiem, stopień naładowania akumulatorów w wózkach elektrycznych.

Zad. 4. Sprawdzenie poprawności działania hamulca zasadniczego. (nożnego)

- a) sprawdzamy jak reaguje pedał hamulca
- b) próba hamulca bez obciążenia (jedziemy w obu kierunkach)
- c) próba hamulca z obciążeniem nominalnym (tylko na wstecznym biegu)

Zad. 5. Sprawdzenie poprawności działania hamulca pomocniczego. (ręcznego)

- a) na wzniesieniu bez obciążenia
- b) na wzniesieniu z obciążeniem nominalnym

Obydwie próby polegają na zatrzymaniu urządzenia na wzniesieniu/pochyłości, zaciągnięciu hamulca ręcznego. Na kole zaznaczenie kredą pionowej kreski w miejscu styku koła z nawierzchnią, znak kredą przeciągamy na nawierzchnię wzniesienia. Czekamy 10 lub 60 minut obserwując przemieszczanie wózka. Dopuszczalna wielkość stoczenia urządzenia określa producent w instrukcji obsługi.

Zad. 6. Ocena stanu ogumienia i kół.

Sprawdzamy czy nie ma przecięć, pęknięć, ciśnienie. Jako typowy parametr określający zużycie opon superelastycznych przyjmuje się zmniejszenie grubości opony o 25 % lub do ogranicznika (nadłanego paska) wyznaczającego zużycie graniczne.



Zad. 7. Ocena stanu baterii trakcyjnej.

Sprawdzamy stan naładowania, poziom elektrolitu, zamocowanie akumulatora



Zad. 8. Ocena stanu układu hydraulicznego.

a) sprawdzamy wizualnie szczelność układu hydraulicznego, czy nie ma wycieków.

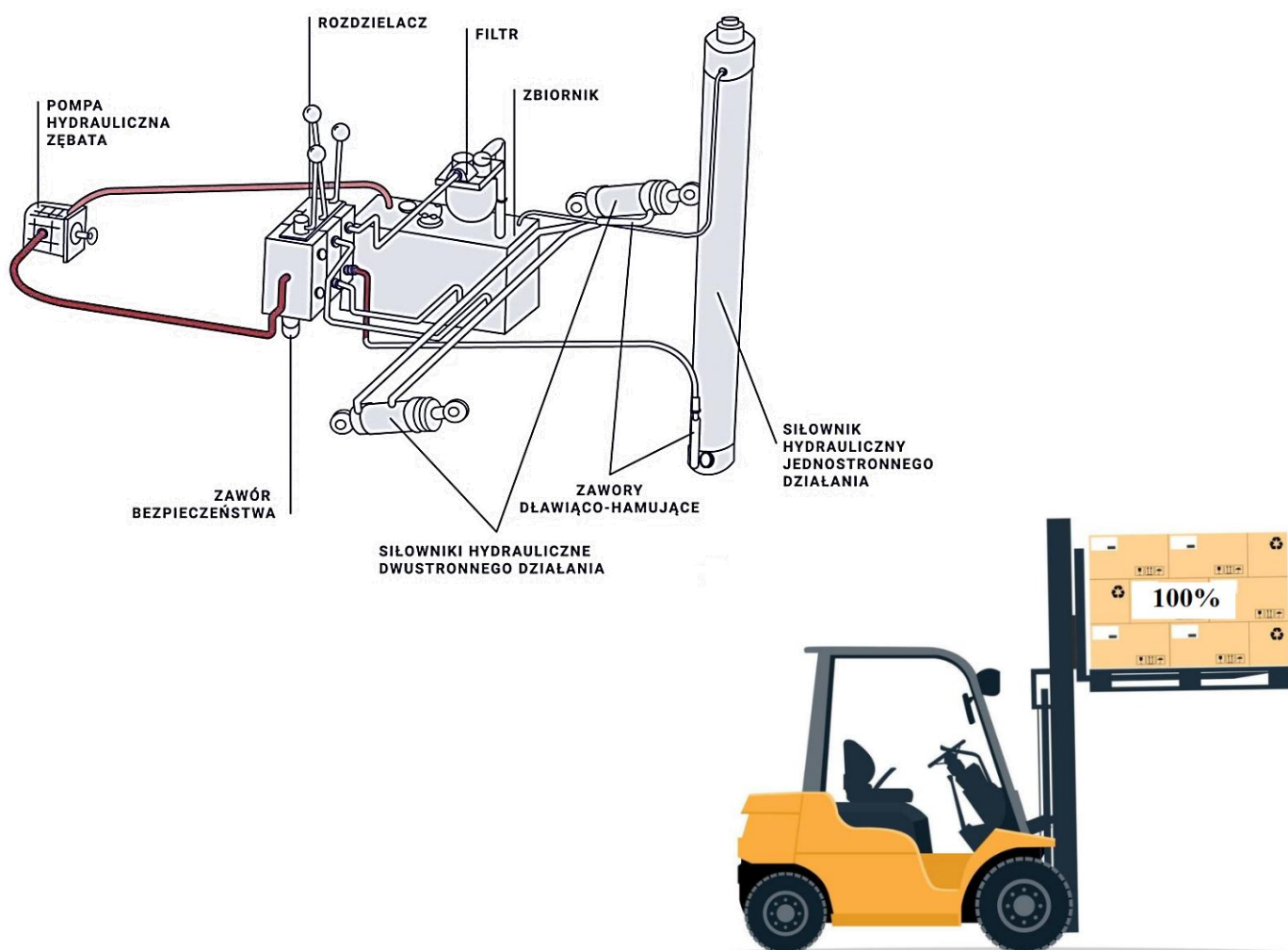
b) sprawdzamy działanie zaworów przelewowych bez obciążenia, zasterowując ruch siłownika w skrajne położenie. Po osiągnięciu maksymalnego położenia przytrzymujemy działanie dźwigni wsłuchując się w charakterystyczny syk zaworu oznaczający przelewanie oleju do zbiornika. Wszelkie dławienia, szarpnięcia, drgania oznaczają niski poziom oleju lub niesprawność zaworu.

c) sprawdzamy zamki hydrauliczne, (wózki ze zmiennym wysięgiem oraz wózki z osobą podnoszoną wraz z ładunkiem). Sposób sprawdzania polega na wysunięciu tłoczyska z siłownika, wyłączeniu zasilania pompy hydraulicznej i próbie zasterowania działania sprawdzanego siłownika. Poprawnie działający zawór nie pozwoli na jakiegokolwiek działania.

d) sprawdzamy system awaryjnego opuszczania przy wózkach osobą podnoszoną wraz z ładunkiem

Ocena szczelności układu hydraulicznego w wózku widłowym.

Próbie szczelności wewnętrznej układu hydraulicznego wykonujemy z obciążeniem nominalnym (100% obciążenia). Ładunek nominalny podnosimy na wysokość 2500 mm i sprawdzamy, czy widły układu podnoszenia nie opadają oraz czy maszt wózka widłowego nie odchyła się od pionu. O ile wytwórca nie określi inaczej, w wózkach widłowych o udźwigu do 10 ton, widły mogą opaść do 100 mm, a maszt może odchylić się do 5° w ciągu 10 minut. Dla wózków o udźwigu powyżej 10 ton te wartości wynoszą odpowiednio 200 mm i 5° .



Zad. 9. Ocena stanu kabiny.

Sprawdzamy czy nie ma pęknięć, wgnieceń, widocznych przesunięć w mocowaniu kabiny, kompletność, działanie pasa bezpieczeństwa.

Zad. 10. Ocena stanu platformy roboczej.

Przy wózkach wózki z osobą podnoszoną wraz z ładunkiem sprawdzamy stan barierek ochronnych, czy nie ma pęknięć w platformie, kompletność, działanie styczników/krańcówek zabezpieczających miejsce pracy na platformie.

Zad. 11. Ocena stanu cięgien nośnych.

Typowe objawy zużycia łańcuchów:

- wytarcie sworzni i płytek max. 10% wartości nominalnej
- korozja
- pęknięcia zmęczeniowe
- uszkodzenia przeciążeniowe
- przekręcone lub wypchnięte sworznie
- „węzły na łańcuchu”, przesztynwienie łańcucha
- wyciągnięcie łańcucha 2% długości łańcuchy rolkowe, 3% długości łańcuchy płytkowe

Zad. 12. Ocena instalacji zasilania silnika gazem (LPG).

Sprawdzamy zamocowanie butli, szczelność połączenia (np. testerem) lub np. mydlinami. Miejsca kontrolowane to wszystkie połączenia rozłączne czyli śrubowe, które po naniesieniu pianki nie bąbelkują.



Zad. 13. Sprawdzenie poprawności działania układu sterowania.

Dźwignie sterujące muszą być prawidłowo oznaczone i uruchamiać właściwe funkcje robocze. Po zwolnieniu nacisku wracają do pozycji wyjściowej.

Zad. 14. Sprawdzenie działania układu awaryjnego opuszczania.

Przy wózkach z osobą podnoszoną wraz z ładunkiem zastosowano system awaryjnego opuszczania kabiny. Przed pracą należy sprawdzić czy system działa.

Zad. 15. Wykonanie innej czynności wynikającej z instrukcji eksploatacji przedmiotowego urządzenia.

Czynność jest opisana w instrukcji danego urządzenia

Zad. 16. Sprawdzenie stanu wideł, elementów chwytających, osprzętu roboczego.

Kontrola stanu technicznego wideł:

- sprawdzenie wszystkich powierzchni wideł w celu wykrycia pęknięć.
- sprawdzenie czy nie wystąpiło odkształcenie (zgięcie) trzonu i kła wideł.
- kontrola kąta rozwarcia wideł

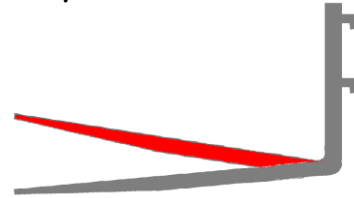
Max 93°



- kontrola różnicy wysokości końców wideł zamontowanych na karetkce

Tzw. nożycowanie -

Max 1,5% długości wideł

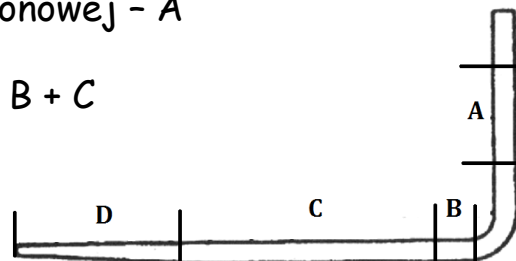


- kontrola elementów zabezpieczających przed bocznym zsunięciem się wideł z karetki.
- kontrola zużycia kłów wideł przez starcie ich dolnej powierzchni.

Max 10% grubości nominalnej wideł nie więcej niż 5 mm.

Nominalna grubość wideł jest w części pionowej - A

Sprawdzać należy część nośną poziomą - B + C



- kontrola czytelności fabrycznego oznakowania wideł

Zad. 17. Sprawdzenie stanu płynów eksploatacyjnych.

Poziom oleju w silniku, w układzie hydraulicznym, płyn w układzie chłodzenia silnika, płyn hamulcowy, poziom elektrolitu w akumulatorze trakcyjnym (stosownie do rodzaju wózka)

Zad. 18. Sprawdzenie poprawności działania wskazanego elementu wyposażenia wózka.

Np.: działanie funkcji roboczej, hamulców, świateł, klaksonu, zaworu przelewowego, zamka hydraulicznego, czujnika obecności operatora, wskaźników i przyrządów pomiarowo kontrolnych

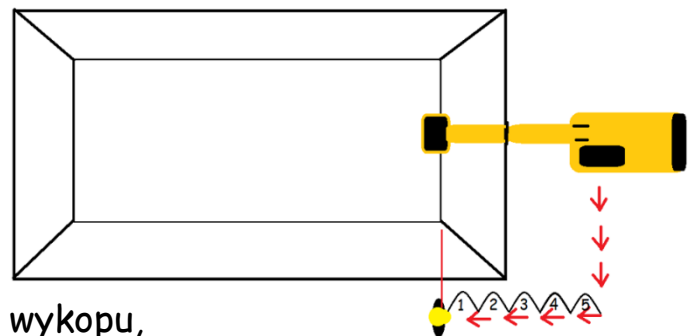
Zad. 19. Bezpieczna odległość od wykopu.

To odległość równa głębokość wykopu + 1 m, mierzona w poziomie od krawędzi dna wykopu.

WIDOK – RZUT Z GÓRY

Wyznaczanie w praktyce.

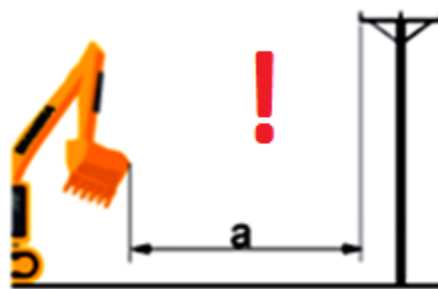
1. Należy wyjść z maszyny,
2. Udać się na skraj wykopu,
3. Zatrzymać na wysokości krawędzi dna wykopu,
4. Od powyższego miejsca krokami odliczyć minimalną odległość.



Zad. 20. Bezpieczne odległości od napowietrznych linii energetycznych

Odległość wyznacza się w poziomie od najbliższej nam linii, krokami. Jeżeli znamy wielkość napięcia to korzystamy z poniższej tabelki, w przeciwnym razie wyznaczamy największą wartość, czyli 30 m!

Napięcie znamionowe linii	Dopuszczalna odległość pozioma
do 1 Kv	3 m
od 1 kV do 15 kV	5 m
od 15 kV do 30 kV	10 m
od 30 kV do 110 kV	15 m
powyżej 110 kV	30 m



Dopuszcza się pracę, bezpośrednio pod liniami energetycznymi jeżeli są wyłączone lub izolowane.

Wyłączona linia posiada dwa uziemienia!

Izolowana linia, to linia zapleciona w tzw. warkocz.